RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Liberté
Égalité
Fraternité

greta CFA
LYON MÉTROPOLE
RÉGION ACADÉMIQUE
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Liberté
Égalité
Fraternité

greta CFA
LOIRE
RÉGION ACADÉMIQUE
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Liberté
Égalité
Fraternité

greta CFA
LOIRE
RÉGION ACADÉMIQUE
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

Titre Professionnel Technicien en usinage assisté par ordinateur (TP TUAO)

Objectifs

- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique
- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage
- Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

Contenu de la formation

- Ordonnancement des opérations d'usinage et programmation d'un usinage sur tour à commande numérique
- Réalisation de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique
- Réalisation du contrôle et de la traçabilité d'une production de pièces usinées
- Ordonnancement des opérations d'usinage et programmation d'un usinage sur centre d'usinage
- Réalisation de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage
- Réalisation du contrôle et de la traçabilité d'une production de pièces usinées
- Préparation de la production de nouvelles pièces sur un système de fabrication assistée par ordinateur
- Organisation et préparer le poste de travail pour la mise en production de nouvelles séries de pièces
- Stabilisation et lancement des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique
- Suivi et optimisation du process de production en usinage de série

Type d'action
Formation continue

Lieu de formation
Lycée polyvalent Frédéric Fays - Lycée des métiers des techniques de conception et de production
46 rue Frederic Fays
69615
Villeurbanne

Date de session
Du 11/03/2025 au 27/11/2025

Chiffres clés 2024

100 % de réussite
85 % de satisfaction
100 % d'insertion à 6 mois

Les points forts de la formation

Plateaux techniques dédiés à la formation professionnelle.

Organisation

Rythme de la formation : temps partiel

Durée indicative : 8 mois et dont 140 heures en entreprise, ajustable selon les besoins du bénéficiaire

Durée totale en heures : 1115 heures

Nombre d'heures en centre : 975 heures

Nombre d'heures en entreprise : 140 heures

Effectif mini/maxi : 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation mixte

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

Modalités pédagogiques

Parcours de formation : mixte

Équivalence et passerelles: Informations consultables sur la fiche RNCP de la formation, à la rubrique "Liens avec d'autres certifications professionnelles, certifications ou habilitation". Pour un candidat détenteur d'un ou plusieurs blocs de compétences, d'un diplôme de même niveau ou supérieur ou d'un diplôme obtenu à l'étranger, une adaptation de parcours peut être envisagée en fonction des situations.

Méthodes pédagogiques : Cours théoriques et mise en situation professionnelle en atelier.

Matériel et moyens utilisés : Nous utilisons l'ensemble des ressources des technologies de l'information, tout en gardant le meilleur de l'apprentissage traditionnel. Ces modalités permettent de toujours être en phase avec le profil et les objectifs de l'apprenant et de mettre en place des parcours sur mesure. Les mises en situation métiers développent l'attitude professionnelle et le geste technique .

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Évaluation des acquis en cours de formation (ECF) et des périodes de situation de travail en entreprise. Session de validation du Titre Professionnel et des Certificats de Compétences Professionnels

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui

Métiers visés

h2903 : conduite d'équipement d'usinage

Accès

Publics visés : demandeur d'emploi

Niveau d'entrée : sans niveau d'accès

Prérequis : Trois profils sont possibles : 1) Niveau fin de classe de 1re technique ou équivalent. 2) Niveau baccalauréat filière générale ou équivalent avec connaissances de base en dessin technique ; dans ce cas, une mise à niveau préalable sera alors exigée et sera proposée pour acquérir les bases de l'usinage. 3) Niveau CAP/BEP/titre professionnel de niveau V en mécanique générale avec 6 mois minimum d'expérience professionnelle en usinage. Pour tous : maîtrise des connaissances de base en arithmétique (règle de 3, fractions, calcul des volumes, surfaces, périmètre...)

Modalités d'accès : admission après test

Délais d'accès : Candidatures possibles à partir du mois de juillet et jusqu'à une semaine avant le début de la formation.

Eligible au CPF : oui

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : Le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.

Financement

Prix horaire indicatif : 27 €/h TTC

Tarif global indicatif : 23797,98 € TTC

Financements possibles : Prise en charge des frais de formation et de rémunération possibles (nous consulter)

Modalités de financement : développement de compétences – OPCO, formation financée par France Travail sous réserve d'éligibilité, formation financée par la Région sous réserve d'éligibilité, individuel payant, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation, projet de transition professionnelle

Nos Conditions Générales de Vente

Financeurs

Nos labels

Poursuite d'études

BTS CPRP
BTS IPM

Niveau de sortie	Spécialités de formation NSF	Code RNCP/RS	Nom du certificateur	Date certification	Accessible par la VAE	Mise à jour
niveau 4 (Bac général , technologique ou professionnel)	251u : Conduite d équipements d usinage	RNCP35182	Ministère du Travail, du Plein emploi et de l'Insertion	04/01/2021	Oui Formation certifiante Oui	19/08/2025

Contact Formation

GRETA CFA Lyon Métropole
41 rue Antoine Lumière
69008 Lyon
04 78 78 84 84
contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr

Madame BARBA Véronique
Coordonnateur(rice) filière
veronique.barba@ac-lyon.fr

https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-lyon-metropole

Titre Professionnel Technicien en usinage assisté par ordinateur (TP TUAO)

Objectifs

- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique
- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage
- Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

Contenu de la formation

- Ordonnancement des opérations d'usinage et programmation d'un usinage sur tour à commande numérique
- Réalisation de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique
- Réalisation du contrôle et de la traçabilité d'une production de pièces usinées
- Ordonnancement des opérations d'usinage et programmation d'un usinage sur centre d'usinage
- Réalisation de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage
- Réalisation du contrôle et de la traçabilité d'une production de pièces usinées
- Préparation de la production de nouvelles pièces sur un système de fabrication assistée par ordinateur
- Organisation et préparer le poste de travail pour la mise en production de nouvelles séries de pièces
- Stabilisation et lancement des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique
- Suivi et optimisation du process de production en usinage de série

Type d'action
Formation continue

Lieu de formation
Lycée général et technologique Beauregard
4 avenue Paul Cezanne
42604
Montbrison

Date de session
Du 26/09/2025 au 28/06/2026

Chiffres clés 2024

70 % de réussite

100 % de satisfaction

47 % d'insertion à 6 mois

53 % de poursuite d'études

47 % d'insertion dans l'emploi visé

Les points forts de la formation

Les GRETA CFA, forts d'une expertise de 50 ans, conseillent et accompagnent individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants.

Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine

Durée indicative : 8 mois

Durée totale en heures : 1324 heures

Nombre d'heures en centre : 1114 heures

Nombre d'heures en entreprise : 210 heures

Effectif mini/maxi : 8 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielle

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe

Matériel et moyens utilisés : Matériel visé par la formation ,Support pédagogique remis au participant

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Évaluation en Cours de Formation (ECF), entretien avec un jury, dossier professionnel, épreuves avec mise en situation professionnelle.Ces évaluations permettent la validation du titre complet ou d'un ou plusieurs blocs de compétences ou CCP.

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui

Accès

Publics visés : tout public

Niveau d'entrée : sans niveau d'accès

Prérequis : le projet confirmé du demandeur d'emploi et son besoin vérifié d'acquérir une certification en usinage commande numérique de niveau IV - une maîtrise suffisante de la communication écrite et orale, des calculs et de la géométrie, des représentations graphiques nécessaires pour la formation certifiante de niveau IV - une expérience professionnelle significative et/ou une qualification dans ce domaine d'activité de niveau 5 sera demandée. Les candidats (tes) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier de technicien d'usinage en commande numérique."

Modalités d'accès : admission après entretien , admission après test , admission sur dossier

Dossier de candidature, Entretien et test de positionnement

Délais d'accès : Candidature possible 1 an avant le début de formation et jusqu'au début de la formation sous réserve de places disponibles.

Eligible au CPF : oui

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+

Financement

Prix horaire indicatif : 20 €/h TTC

Modalités de financement : formation financée par France Travail sous réserve d'éligibilité, individuel payant, mon compte formation, projet de transition professionnelle

Nos Conditions Générales de Vente

Financeurs

Nos labels

Niveau de sortie	Spécialités de formation NSF	Code RNCP/RS	Nom du certificateur	Date certification	Accessible par la VAE	Mise à jour
niveau 4 (Bac général , technologique ou professionnel)	251u : Conduite d équipements d usinage	RNCP35182	Ministère du Travail, du Plein emploi et de l'Insertion	04/01/2021	Oui	19/08/2025
					Formation certifiante Oui	

Contact Formation

GRETA CFA Loire
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010
42009 Saint-Etienne
04 77 32 48 02
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr

https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire

Titre Professionnel Technicien en usinage assisté par ordinateur (TP TUAO)

Objectifs

- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique
- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage
- Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

Contenu de la formation

- Ordonnancement des opérations d'usinage et programmation d'un usinage sur tour à commande numérique
- Réalisation de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique
- Réalisation du contrôle et de la traçabilité d'une production de pièces usinées
- Ordonnancement des opérations d'usinage et programmation d'un usinage sur centre d'usinage
- Réalisation de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage
- Réalisation du contrôle et de la traçabilité d'une production de pièces usinées
- Préparation de la production de nouvelles pièces sur un système de fabrication assistée par ordinateur
- Organisation et préparer le poste de travail pour la mise en production de nouvelles séries de pièces
- Stabilisation et lancement des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique
- Suivi et optimisation du process de production en usinage de série

Type d'action
Formation continue

Lieu de formation
Lycée Professionnel
Hippolyte Carnot
35 avenue Carnot
42300
Roanne

Date de session
Du 01/12/2025 au 10/10/2026

Chiffres clés 2024

70 % de réussite

100 % de satisfaction

47 % d'insertion à 6 mois

53 % de poursuite d'études

47 % d'insertion dans l'emploi visé

Les points forts de la formation

Les GRETA CFA, forts d'une expertise de 50 ans, conseillent et accompagnent individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants.

Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine

Durée indicative : 8 mois

Durée totale en heures : 1324 heures

Nombre d'heures en centre : 1114 heures

Nombre d'heures en entreprise : 210 heures

Effectif mini/maxi : 8 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielle

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe

Matériel et moyens utilisés : Matériel visé par la formation ,Support pédagogique remis au participant

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Évaluation en Cours de Formation (ECF), entretien avec un jury, dossier professionnel, épreuves avec mise en situation professionnelle.Ces évaluations permettent la validation du titre complet ou d'un ou plusieurs blocs de compétences ou CCP.

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui

Accès

Publics visés : tout public

Niveau d'entrée : niveau 1 (savoirs de base)

Prérequis : - le projet confirmé du demandeur d'emploi et son besoin vérifié d'acquérir une certification en usinage commande numérique de niveau IV - une maîtrise suffisante de la communication écrite et orale, des calculs et de la géométrie, des représentations graphiques nécessaires pour la formation certifiante de niveau IV - une expérience professionnelle significative et/ou une qualification dans ce domaine d'activité de niveau 5 sera demandée. Les candidats (tes) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier de technicien d'usinage en commande numérique.

Modalités d'accès : admission après entretien , admission après test , admission sur dossier

Dossier de candidature, Entretien et test de positionnement

Délais d'accès : Candidature possible 1 an avant le début de formation et jusqu'au début de la formation sous réserve de places disponibles.

Eligible au CPF : oui

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+

Financement

Prix horaire indicatif : 20 €/h TTC

Modalités de financement : formation financée par France Travail sous réserve d'éligibilité, individuel payant, mon compte formation, projet de transition professionnelle

Nos Conditions Générales de Vente

Financeurs

Nos labels

Niveau de sortie	Spécialités de formation NSF	Code RNCP/RS	Nom du certificateur	Date certification	Accessible par la VAE	Mise à jour
niveau 4 (Bac général , technologique ou professionnel)	251u : Conduite d équipements d usinage	RNCP35182	Ministère du Travail, du Plein emploi et de l'Insertion	04/01/2021	Oui	19/08/2025
					Formation certifiante: Oui	

Contact Formation

GRETA CFA Loire
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010
42009 Saint-Etienne
04 77 32 48 02
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr

https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire